








Štefanova ulica 2, 1501 Ljubljana

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 3/26
NAZIV: <b>ROKAVICE SMUČARSKE</b>		
Šifra artikla:	<b>GE</b>	Število strani: 4

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L.		
1.3.	Surovinska sestava osnovnega materiala: 100% poliester. Barva je temno modra.		
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov.		
1.6.	Rokavice se izdelujejo po standardnih velikostnih številkah.		
1.7.	Na vsakem artiklu so navedeni naslednji podatki: <ul style="list-style-type: none"><li>• velikostna številka,</li><li>• naziv artikla,</li><li>• surovinska sestava,</li><li>• način in navodilo vzdrževanja,</li><li>• leto izdelave,</li><li>• naziv proizvajalca.</li></ul> Besedilo in oznake morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.		
1.8.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		
	Postopek nege:	Znak	Opis postopka:
	Pranje		- pranje ni dovoljeno, po uporabi jih posušimo na zraku do suhega.
	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno.
	Beljenje		- beljenje ni dovoljeno.
	Sušenje		- sušenje v sušilcu ni dovoljeno.
	Likanje		- likanje ni dovoljeno

**2. MATERIAL ZA IZDELAVO** – nepremočljivi laminat (zadostuje tehnični list artikla oziroma osnovnega materiala)

Kakovostni parametri*	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra		L* = 22,31 a* = 1,14 b* = -5,56	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	ISO 105-A05 (D65/10°)
Vezava		Keper		
Surovinska sestava	%	100% poliester		SIST ISO 1833
Površinska masa	g/m <sup>2</sup>	145	± 7%	SIST ISO 3801
Membrana		Bikomponentna membrana		
Pretržna sila	N			SIST EN ISO 13934-1, ISO 1421 Method1
Osnova		>850		
Votek		>600		
Nadaljnja trgalna vrednost	N			ISO 4674 -1, A
Osnova votek		≥30 >30		
Vodotesnost v novem stanju in po naslednjih pred obdelavah				Na podlagi ISO 811, dvig pritiska do 1 bar, trajanje 2 minuti, hitrost dvigovanja pritiska, 60 cm ± 3 cm, ne sme pokazati nobene kapljice
V novem stanju		Na površini: > 100 kPa (1 bar)		
Po pranju		Na površini: > 100 kPa (1 bar) Na varjenih križnih šivih: > 20 kPa (0,2 bar)		20 x ISO 6330,2a,a
Po kemičnem čiščenju		Na površini: > 100 kPa (1 bar) Na varjenih križnih šivih: > 20 kPa (0,2 bar)		10 x ISO 3175-2, metoda za občutljive tekstilje
Drgnjenje po Martindale na membrani. 9kPa s standardno volno 5M 25, 1000 obratov		Na površini: >100 kPa (1 bar)		EN 530, metoda 2
Po 40.000 prepogibanjih pri – 30 °C		Na površini: >100 kPa (1bar)		DIN 53359
Po 50.000 nakrčevanjih		Na površini: > 100 kPa (1 bar)		ISO 7854 metoda C
Odpor vodne pare		Ret < 6 m <sup>2</sup> Pa/W		ISO 11092
Dimenzijska stabilnost po 1 x pranju	%			SIST EN 25077
Osnova		±3,0		1x ISO 26330, 2A, A

Votek		±3,0		(sušenje na zraku), pralni stroj tip A
Dimenzijska stabilnost po kemičnem čiščenju	%			ISO 3175-2 za občutljive tekstilije
Osnova		±3,0		
Votek		±3,0		
Finiširanje				Hidrophobična in oleofobična apretura
Vodoodbojnost	Ocena			
Original		min. ISO 5		SIST EN 24920
Po 3 x pranju		min. ISO 3		ISO 6330, 2A,E (sušenje v sušilniku)
Obstojnost na drgnjenje	Število ciklov drgnjenja	po 60 000 obratih ni lukenj		ISO 12947-2 Drgnjenje na vrhnji strani (Martindale), 9 kPa, volna
Barvne obstojnosti na:	Ocene	A/B/C	-0,5 enote	
Pranje (60 °C)		-/4/4		SIST EN ISO 105-C06 C1S
Znoj kisli		-/4/4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		-/4/4		SIST EN ISO 105-E04
Vodo		-/4/4		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho		-/3-4/-		SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro		-/3-4/-		
Kemično čiščenje		-/3-4/-		SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo (spre. etalona modre skale 5-6)		4-5/-/-		SIST EN 20105-B02
Obstojnost laminacije Po 50x pranju		Ni delamacije, ni razpok, ni lukenj, ni mehurjev večjih od 3 mm		SIST ISO 6330, 2A (60 °C), A
Ekotex 100		Zahtevano		

### 3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem. Rokavice so izdelane iz več plasti, vrhnja plast je iz nepremočljivega laminata. Dlanski del, notranji del palca in z vrhnje strani prstov v dolžini od 50 – 60 mm, je preko tkanine našito hidrofobirano silikonizirano kozje usnje.

Rokavice so eno prstne. Rokavice so v predelu zapestja stisnjene z dvema elastičnima trakoma, širine od 5 - 6 mm. Rokavica sega preko zapestja in sicer v dolžini od 110 mm (± 1 mm) do 140 mm (± 1 mm) od elastičnih trakov. Zaključni dvojni rob je širok 25 mm. V rob je vgrajena elastična vrvica, namenjena regulaciji širine (skladno z naročnikovim vzorcem). Ta se regulira s pomočjo PVC regulatorja (skladno z naročnikovim vzorcem).. Barva regulatorjev, zvončka (ki zaključuje vrvico) in vrvice je črna.

Plasti zgornjega dela rokavic in zgornjega dela palca (*plasti so naštete od vrhnjega dela proti notranjosti rokavice*):

- nepremočljivi laminat, (glej navedene zahteve: Material za izdelavo)

- notranja rokavica (vložek) je izdelana iz vodotesne para propustnega poliuretana ali enakovredno,
- pletivo – površinska masa 220 g/m<sup>2</sup> (+5%),
- termoizolacijska podloga iz 100% poliestra, površinske mase 100 g/m<sup>2</sup> (±5%) (primaloft ali enakovredno),
- flis podloga iz 95% poliestra + 5% srebrnih vlaken (±5%), površinska masa 170 g/m<sup>2</sup> , (±5%), permanentno antibakterijsko.

Plasti spodnjega (dlanskega) dela rokavic in spodnjega dela palca (*plasti so naštete od vrhnjega dela proti notranjosti rokavice*):

- hidrofobirano, silikonizirano črno kozje usnje, debeline od 0,7 mm - 0,9 mm notranja rokavica (vložek) izdelana iz vodotesne para propustnega poliuretana ali podobno,
- pletivo – površinska masa 220 g/m<sup>2</sup> (+5%),
- termoizolacijska podloga, površinske mase 80 g/m<sup>2</sup> (± 5%) (primaloft ali podobno),
- flis podloga iz 95% poliestra + 5% srebrnih vlaken (±5%), površinska masa 170g/m<sup>2</sup> (±5%), permanentno antibakterijsko.

Artikel mora biti skladen z naročnikovim vzorcem ali enakovredno.

## EMBALIRANJE

Na vsak par rokavic se pritrdi obesna etiketa, iz katere so razvidni podatki navedeni pod točko :

Vsak izdelek se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko, na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko izdelka je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani izdelki se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji